

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR LE MANCHON DE TARAUDAGE FORD FTSS-MJ

Reportez-vous au site Web de Ford (www.fordmeterbox.com) pour obtenir des instructions d'installation supplémentaires et les plus récentes ainsi que des informations sur le produit.

1. Votre manchon de taraudage FTSS-MJ est garanti exempt de défauts au moment de l'expédition. Veuillez inspecter visuellement avant l'installation pour vous assurer qu'aucun dommage ne s'est produit pendant l'expédition ou le stockage. **Remarque : Le connecteur fourni le joint n'est PAS un joint mécanique standard joint. Assurez-vous qu'il est en bon état et la longue extrémité effilée est tournée vers le manchon de taraudage et la lèvre d'étanchéité concave est tournée vers la soupape.**

Nettoyez toute saleté, corrosion ou corps étranger du tuyau. Mesurez le diamètre du tuyau et comparez-le à la plage FTSS imprimée sur le manchon. Lubrifiez le tuyau sous et au-delà de la zone de contact du joint avec une fine couche de lubrifiant pour joint de tuyau. **Note:** Une attention particulière doit être accordée à la lubrification du tuyau AC en raison de sa nature rugueuse et absorbante. S'il est absorbé, appliquez plus de lubrifiant sur le tuyau AC.

2. Placez la section de selle du manchon sur le tuyau et **lubrifiez légèrement la surface extérieure du joint exposé.** Accouplez la section de bande avec la section de selle sur le tuyau en vous assurant que les extrémités coniques du joint ne sont pas pliées ou enroulées contre le tuyau. Assurez-vous qu'aucun corps étranger n'est coincé entre le tuyau et le joint. Installez sans serrer les boulons à oreilles, positionnez le manchon et serrez les écrous à la main pour maintenir l'unité en place.

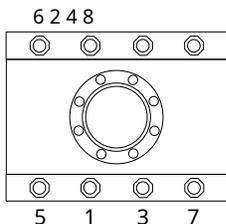
3. Commencez à serrer les boulons en suivant le modèle indiqué dans le schéma ci-dessous.

Assurez-vous que l'écart entre les sections des manches est égal en haut et en bas et égal d'un bout à l'autre.

Pour obtenir un couple et un écart appropriés, vous devez serrer tous les boulons plusieurs fois avec des réglages de couple incrémentsiels, jusqu'au couple recommandé. Voir le tableau ci-dessous.

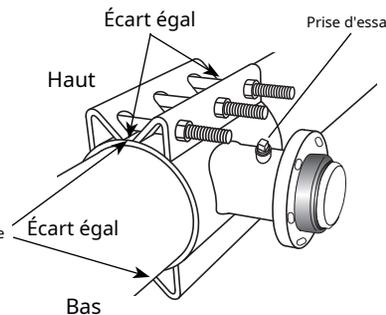
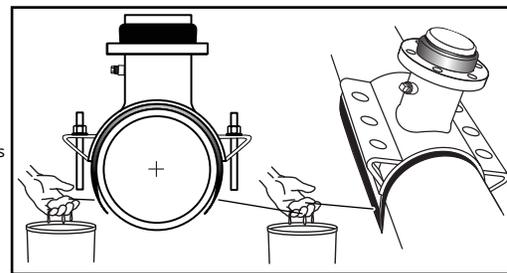
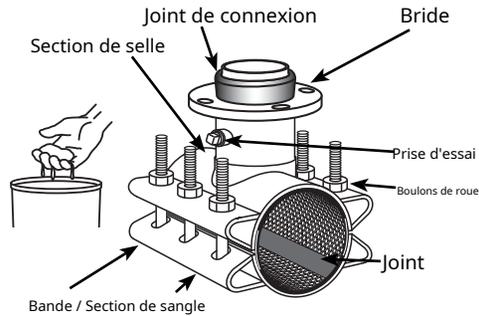
Vérifiez plusieurs fois le couple final, y compris après le taraudage et avant le remblayage. Le joint continuera à se comprimer jusqu'à ce qu'il soit complètement en place. **L'utilisation d'une clé dynamométrique est recommandée et nécessaire pour assurer un couple correct.**

Séquence de serrage des boulons à oreilles



Couple recommandé

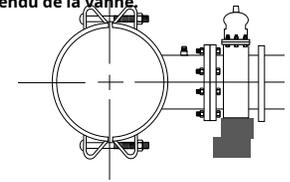
Taille de boulon	Pied - livres.
5/8"	75
3/4"	110



4. Assurez-vous que la face de la bride sur le manchon de taraudage et la zone de contact sur la vanne MJ sont propres et exemptes de saleté ou de débris. Inspectez la face de la vanne MJ pour une surface lisse et uniforme afin de vous assurer qu'elle fournira un alignement correct avec le manchon de taraudage.

5. Appliquez un lubrifiant pour joint de tuyau à base de savon sur le joint de raccordement exposé.

6. Placez la cavité ouverte de la vanne sur la sortie MJ du manchon de taraudage et alignez les trous de boulon. Notez qu'il peut être nécessaire d'insérer certaines des attaches dans certaines vannes avant d'effectuer la connexion. **Appliquez des blocs et des cales pour supporter le poids suspendu de la vanne.**

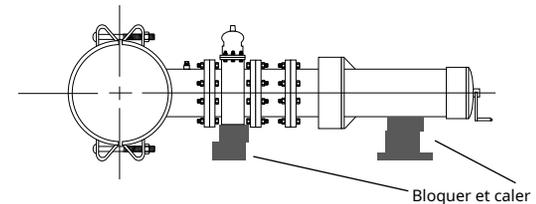


7. Insérez les fixations dans les trous de boulon. Placez les rondelles plates et les écrous sur les filets de boulon exposés.

8. Serrez uniformément et alternativement les fixations de sortie avec la clé appropriée pour maintenir un espacement régulier lorsque les composants sont rapprochés. Continuez à serrer la fixations jusqu'à ce que la bride du manchon de piquage et la face de la vanne MJ soient en contact solide autour de la sortie. La bride est conçue pour être face à face avec la vanne.

9. Testez l'assemblage de la vanne et du manchon à l'aide de l'orifice de test du manchon taraudé. AWWA C223 recommande "... l'installateur teste hydrostatiquement [l'eau] le joint entre le joint et le tuyau. Pour des raisons de sécurité personnelle, n'utilisez pas de fluide compressible (tel que l'air) pour vérifier l'étanchéité à l'eau." Si une fuite est observée, relâchez la pression et resserrez les boulons au couple recommandé. Si la fuite persiste, retirez le manchon de taraudage, nettoyez à nouveau et lubrifiez le tuyau et répétez les étapes 2 et 3 pour remettre le joint contre la surface du tuyau.

10. Fixez la perceuse à la vanne. Il est important de vérifier le bon accouplement et l'alignement entre la vanne et la machine. Utilisez des blocs et des cales.



11. **Effectuez les vérifications suivantes avant de procéder au taraudage.**

- a. Les espaces entre la selle du manchon de taraudage et les sections de bande sont égaux d'un côté à l'autre et d'une extrémité à l'autre.
- b. Tous les boulons sont serrés au couple approprié.
- c. Tous les blocages sont en place et sécurisés.
- d. Le manchon de taraudage, la vanne et la machine à tarauder sont correctement alignés.
- e. La taille de couteau correcte a été sélectionnée pour le travail. Les manchons de taraudage FTSS permettent un coupeur pleine grandeur dans des tailles de sortie de 4" à 12". **Les sorties de plus de 12" nécessitent une fraise sous-dimensionnée de 1".**

12. Revérifiez le couple de serrage du boulon du manchon de taraudage après le taraudage et avant le remblayage. Les contraintes induites lors du taraudage peuvent relâcher le couple du boulon. **L'utilisation d'une clé dynamométrique est recommandée et nécessaire pour assurer un couple correct.**

13. Pour éviter toute contrainte excessive sur l'assemblage du manchon de prise et de la vanne, assurez-vous que la nouvelle conduite d'eau repose sur un lit bien compacté avec son axe central correspondant à l'axe central de la vanne.

