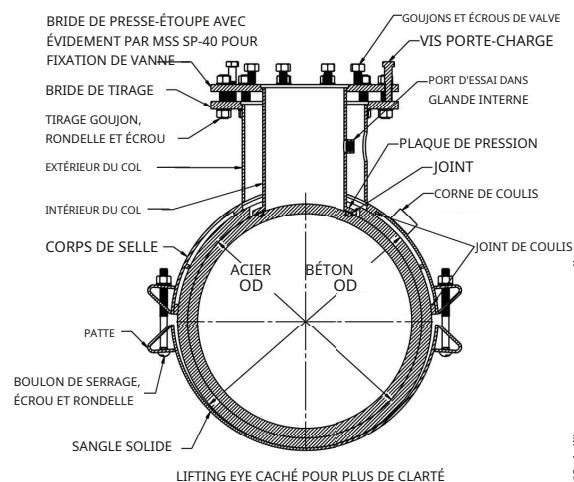


Instructions d'installation FRCTS, FRCTSC et FRCTS2 Ford® Manchons de taraudage pour tuyau cylindrique en béton armé

Suivez les recommandations de taraudage et de sécurité du fabricant de tuyaux

1. Creuser et nettoyer le tuyau dans la zone où le manchon sera installé. Retirez toutes les irrégularités qui s'étendent au-delà du contour normal de la surface du tuyau. Mesurez le diamètre du tuyau pour vous assurer que le manchon de taraudage est de la bonne taille pour le tuyau. Inspectez visuellement avant l'installation pour vous assurer qu'aucun dommage ne s'est produit pendant l'expédition ou le stockage.
2. Placez et tenez fermement le presse-étoupe sur la surface du tuyau en béton à l'endroit où le robinet doit être fait. Faites une marque autour de la plaque de pression sur le béton pour enlever le revêtement de mortier. Mettez le presse-étoupe de côté.
3. Retirez soigneusement le revêtement de mortier à l'intérieur de la marque faite à l'étape 2, en exposant les fils et le cylindre en acier, en prenant soin de ne pas les endommager non plus. Chaque manchon de taraudage a été fabriqué spécifiquement à toutes les dimensions requises précédemment fournies. Avant de procéder à l'installation, vérifiez que toutes les dimensions de tuyau requises et fournies précédemment sont correctes.
4. Assurez-vous que la mousse retenant le coulis est en place autour du bord de la selle et autour du trou de sortie. Placez la selle sur le tuyau (Grout Horns vers le haut), en orientant la sortie au-dessus de l'ouverture dans le mortier. Veillez à ne pas tourner ou faire glisser la selle sur le tuyau, ce qui pourrait déplacer la mousse de retenue du coulis. Bloquer et caler au besoin pour maintenir la stabilité de la selle. Installez la bande ou les sangles. Serrez la bande/les sangles avec le couple minimal requis pour comprimer légèrement la mousse retenant le coulis. En commençant par les goujons/boulons extérieurs, alternez d'un côté à l'autre et travaillez vers les goujons/boulons centraux.
5. Tout en versant le coulis de ciment dans les cornes de coulis sur le manchon, en remplissant l'espace entre le manchon et le tuyau, faites continuellement vibrer le manchon avec un marteau pour aider à répartir uniformément le coulis autour/entre le manchon et le tuyau. Une fois le coulis durci, serrez uniformément les écrous sur les bandes/sangles à un couple de 75 lb-pi. L'utilisation d'une clé dynamométrique est fortement recommandée et nécessaire pour assurer un couple correct.
6. Coupez et retirez soigneusement les fils précontraints exposés pour permettre au presse-étoupe de se sceller contre le cylindre. Pour les tuyaux cylindriques encastrés, la partie extérieure du noyau en béton doit être enlevée pour exposer le cylindre. Nettoyez soigneusement la surface du cylindre en acier de tout béton restant. (Remarque : s'il y a un cordon de soudure sur le cylindre du tuyau dans la zone du robinet, aplatissez soigneusement et uniformément la soudure afin que le joint scelle dessus, ne meulez pas la soudure).
7. Vérifiez que le joint n'est pas endommagé et reste attaché à la plaque de pression. Lubrifiez légèrement le joint du presse-étoupe avec un lubrifiant à base d'eau. Installez le presse-étoupe dans la sortie du manchon, en alignant le contour de la plaque de pression avec le contour du cylindre en acier. Assurez-vous que les trous de boulon extérieurs du presse-étoupe sont alignés avec les trous de boulon de la bride sur la sortie. Installez les goujons/boulons de serrage de la bride et serrez alternativement et uniformément pour comprimer correctement le joint. La bride de presse-étoupe s'abaissera dans un délai de ~ 1 " de la bride de tirage lorsque le joint est comprimé.
8. Une fois le presse-étoupe installé, serrez les vis de support de charge (situées entre les boulons/goujons de traction dans le cercle de boulons extérieur) contre la bride de traction pour transférer la charge au corps du manchon principal.
9. Fixez la vanne de prise à la bride de presse-étoupe à l'aide du cercle intérieur de goujons et d'écrous. (Fourni avec des sorties de 4 po à 12 po.) Bloc et cale pour supporter le poids de la vanne.
10. Testez la vanne, le presse-étoupe et les joints de bride pour garantir une installation correcte. Selon AWWA C223, "... l'installateur doit tester hydrostatiquement (à l'eau) le joint...". Pour des raisons de sécurité, ne pas utiliser de fluide compressible, tel que l'air, pour tester l'étanchéité. Pour des raisons de sécurité et pour maintenir l'intégrité du tuyau, ne testez pas au-dessus de la pression interne de fonctionnement de la ligne.
11. Une fois le test terminé, versez du coulis de ciment dans l'orifice de coulis sur le col de la sortie, en remplissant complètement l'espace autour du presse-étoupe. Laissez le coulis prendre.
12. Une fois que le coulis a pris, fixez la perceuse à la vanne, bloquez et calez pour supporter le poids de la machine et vérifiez que l'accouplement et l'alignement sont corrects. Suivez le protocole de la machine à tarauder pour faire le taraud.
13. Une fois le robinet terminé, enveloppez la selle dans un revêtement protecteur de mortier de ciment/béton d'une épaisseur minimale de 1" sur l'ensemble de l'assemblage, y compris les bandes/sangles pour protéger davantage le manchon.
14. Pour éviter toute contrainte excessive sur l'assemblage du manchon de prise et de la vanne, assurez-vous que la nouvelle conduite d'eau repose sur un lit bien compacté avec son axe central correspondant à l'axe de la ligne centrale de la vanne de prise et de la sortie du manchon.



GARANTIE - À LIRE AVANT D'UTILISER LE PRODUIT

Toutes les marchandises sont garanties exemptes de défauts de matériaux et de fabrication pendant un an à compter de la date d'expédition de notre usine. Nous fournirons gratuitement de nouveaux produits en quantités égales pour tous ceux qui s'avèrent défectueux dans un délai d'un an à compter de la date d'expédition de notre usine. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de perte, dommage ou blessure, direct ou consécutif, résultant de l'utilisation ou de l'impossibilité d'utiliser le produit. Avant l'utilisation, l'utilisateur doit déterminer l'adéquation du produit à l'utilisation prévue par l'utilisateur et l'utilisateur assume tous les risques et responsabilités en relation avec celui-ci. Aucune réclamation pour main-d'œuvre ou dommages consécutifs ne sera autorisée. Ce qui précède ne peut être modifié que par un accord signé par un responsable du Fabricant.

Aucune autre garantie n'est applicable ou ne peut être implicite, y compris la garantie implicite de qualité marchande et la garantie implicite d'adéquation à un usage particulier et toute garantie relative à la contrefaçon ou similaire, qui sont toutes exclues.

LES DOMMAGES CAUSÉS PAR DES OUTILS OU UNE MANIPULATION INADÉQUATS ANNULERONT NOTRE GARANTIE



Ford Meter Box Co., Inc. 775 Manchester Avenue, PO Box 443, Wabash, Indiana, États-Unis 46992-0443
Téléphone : 260/563-3171 FAX : 1-800-826-3487 FAX outre-mer : 260/563-0167 www.fordmeterbox.com