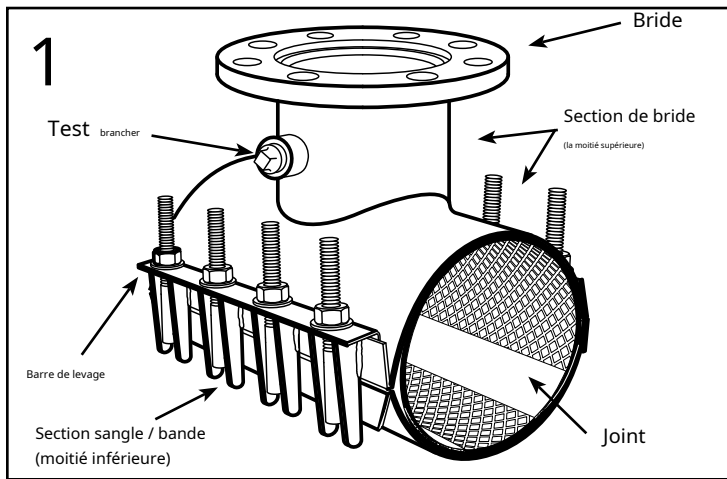


Instructions d'installation pour le manchon Ford Fast Tapping

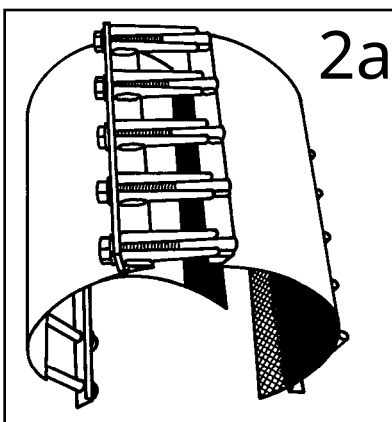
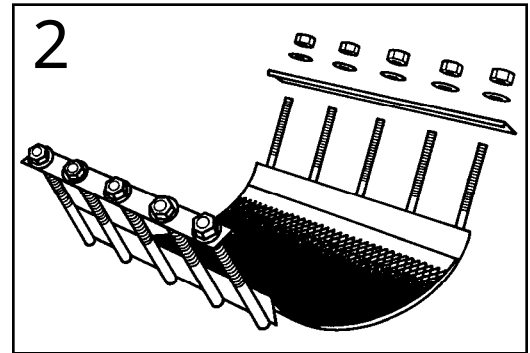


1. Votre manchon de taraudage FAST est garanti exempt de défauts au moment de l'expédition. Veuillez inspecter visuellement avant l'installation pour vous assurer qu'aucun dommage ne s'est produit pendant l'expédition ou le stockage.

Nettoyez toute saleté, corrosion ou corps étranger du tuyau, mesurez le diamètre extérieur et vérifiez-le par rapport au manchon de taraudage FAST pour vous assurer que vous avez la bonne taille. Lubrifiez le tuyau sous et au-delà de la zone de contact du joint avec une fine couche de lubrifiant pour joint de tuyau. **Note:** Une attention particulière doit être accordée à la lubrification du tuyau AC en raison de sa nature rugueuse et absorbante. S'il est absorbé, appliquez plus de lubrifiant sur le tuyau AC.

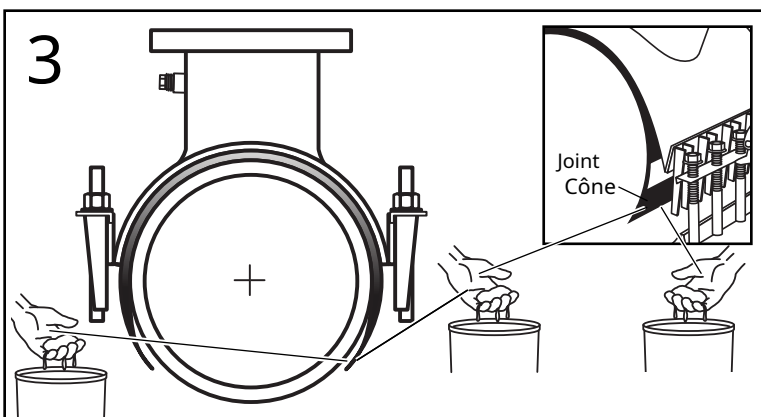


2. Démontez le manchon de taraudage et retirez les écrous, les rondelles et la barre de levage d'un côté de la section de boulon. Reculez les écrous jusqu'à l'extrémité des boulons de l'autre côté. Remarque : Les unités pour tuyau nominal de 4" nécessitent le retrait des écrous des deux côtés.

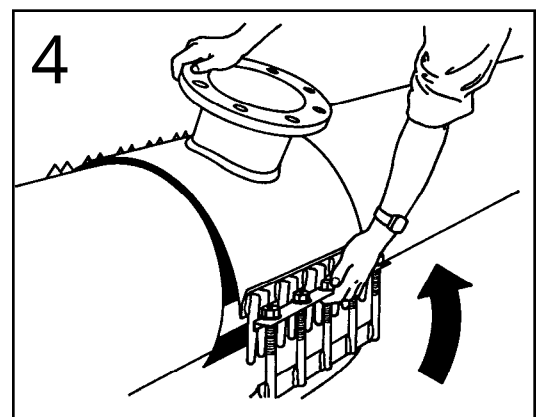


2a. Instructions alternatives pour la conception en 3 sections.

Les manchons de grand diamètre sont conçus pour que les deux sections de sangle puissent être attachées ensemble sans serrer pour une installation plus facile. Assemblez les deux sections ensemble en laissant les écrous à l'extrémité des boulons. **NE SERREZ PAS COMPLÈTEMENT LES ÉCROUS AVANT L'ÉTAPE 7.**



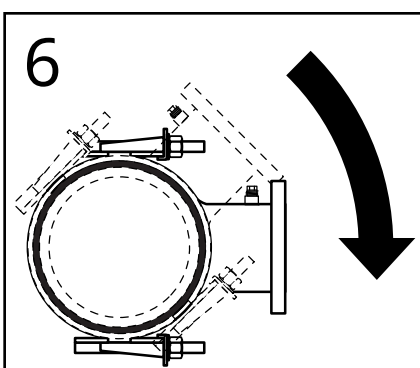
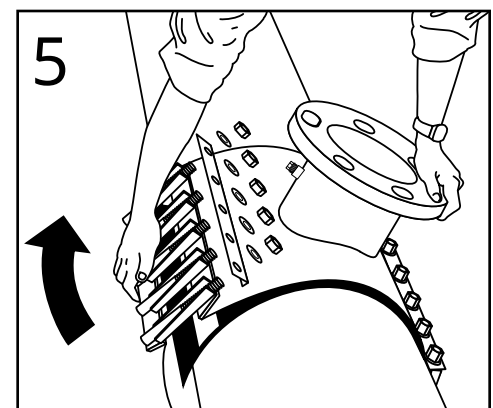
3. Placez la section à bride sur le dessus du tuyau. (Cela aidera à supporter le poids de l'unité.) Lubrifiez légèrement la surface extérieure lisse des biseaux du joint. Sur certaines tailles, les cônes se chevauchent pour encercler complètement le tuyau.



4. Fixez l'extrémité de la barre de levage de la section de boulon à un côté de la section de bride. Ne serrez pas pour le moment.

Assurez-vous que les extrémités coniques du joint ne sont pas pliées ou enroulées contre le tuyau.

5. Tirez l'autre extrémité de la section de sangle (l'extrémité avec les écrous et la barre de levage retirés) autour du tuyau, en vous assurant qu'aucun corps étranger n'est piégé entre le tuyau et le joint. Positionnez les boulons dans les pattes de la section de selle et installez la barre de levage, les rondelles et les écrous. Ne serrez pas les écrous. La barre de levage doit être accrochée sur l'ensemble patte/barre latérale.



6. Avec **TUYAUX ET JOINTS LUBRIFIÉS**, tournez soigneusement la bride à l'angle désiré et vérifiez avec un niveau pour vous assurer que la bride est parfaitement verticale et alignée avec le latéral prévu. Assurez-vous que tous les joints sont à plat contre le tuyau. Serrez à la main plusieurs écrous à chaque emplacement pour maintenir l'unité en place.

7. En commençant par les boulons centraux joignant chaque section, serrez partiellement les boulons pour réduire les écarts entre les sections. Travaillez vers l'extérieur à chaque extrémité, en serrant partiellement les boulons pour maintenir un espace égal entre toutes les sections et d'un bout à l'autre.

Pour obtenir un couple et des écarts appropriés, serrez partiellement chaque boulon plusieurs fois en suivant la séquence ci-dessus. (Travaillez du boulon du milieu jusqu'aux extrémités et répétez ce processus sur toutes les autres sections avant d'augmenter le couple.) Ne fermez pas complètement l'espace sur une section et essayez d'appliquer le couple approprié aux autres sections.

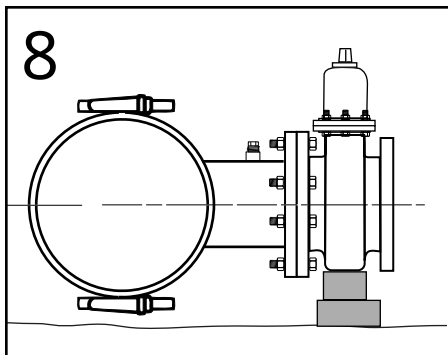
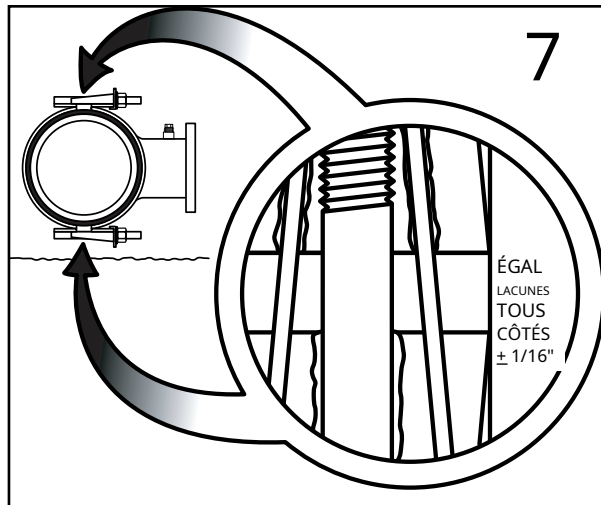
Continuez à serrer les boulons au couple recommandé indiqué dans le tableau ci-dessous.

VALEURS DE COUPLE RECOMMANDÉES

TAILLE GOUJON (nom.)	5/8"	3/4"	
TAILLE DE BRIDE (nom.)	3" - 10"	12"	Toutes les tailles
COUPLE (pi-lb)	75	90	110

Au couple final, les espaces entre les sections doivent être les mêmes (avec une tolérance de 1/16") à chaque emplacement et égaux d'un bout à l'autre.

Le couple final doit également être vérifié plusieurs fois, y compris après le taraudage, car la compression du joint peut réduire le couple.



8. Utilisez un joint de bride de soupape de prise de pression, de type à insertion/bague qui s'adapte à l'intérieur du cercle de boulons, ou un joint de capuchon Ford CSFG.

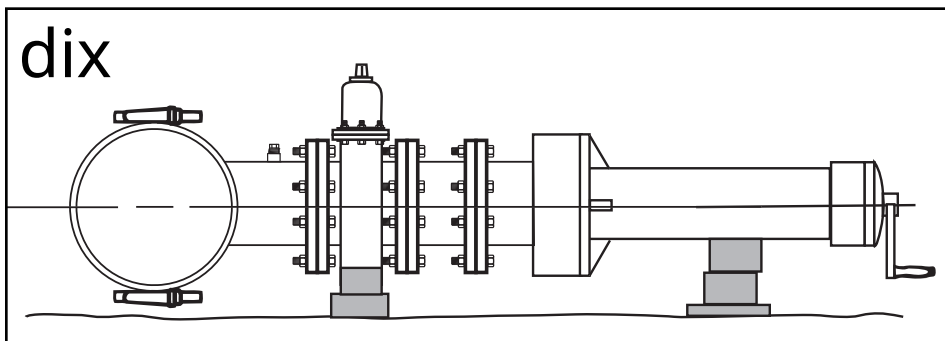
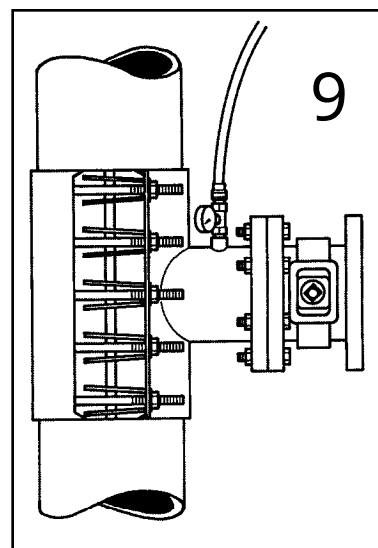
Fixez la soupape de prise au manchon et au bloc pour supporter le poids suspendu de la soupape. Le manchon de taraudage et les brides de la vanne doivent s'accoupler correctement pour garantir un axe central droit. Ceci est nécessaire pour empêcher le couteau de heurter les côtés de la sortie du manchon.

9. Fermez la vanne. Testez l'assemblage de la vanne et du manchon à l'aide du bouchon de test du manchon taraudé. AWWA C223 recommande "... l'installateur teste hydrostatiquement [l'eau] le joint entre le joint et le tuyau. Pour des raisons de sécurité personnelle, ne pas utiliser de fluide compressible (tel que l'air) pour vérifier l'étanchéité. Vérifiez s'il y a des fuites entre le tuyau, le manchon et la vanne. Si une fuite est observée, relâchez la pression et resserrez les boulons au couple recommandé. Le couple maximal recommandé est indiqué dans le tableau suivant.

VALEURS MAXIMALES DE COUPLE

TAILLE GOUJON (nom.)	5/8"	3/4"	
TAILLE DE BRIDE (nom.)	3" - 10"	12"	Toutes les tailles
COUPLE (pi-lb)	100	115	135

Si la fuite persiste, retirez le manchon de piquage, nettoyez à nouveau le tuyau et réinstallez le manchon pour remettre le joint contre la surface du tuyau.



10. Fixez la perceuse à la vanne de taraudage, bloquez et vérifiez que l'accouplement et l'alignement entre la vanne et la machine sont corrects.

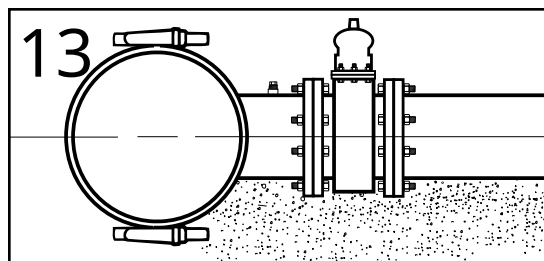
11. Effectuez les vérifications suivantes avant de procéder au taraudage.
- Les espaces entre chaque section sont égaux d'un côté à l'autre et de bout en bout.
 - Tous les boulons de serrage sont serrés au couple approprié.
 - Tous les blocages sont en place et sécurisés.
 - L'outil de taille correcte a été sélectionné pour le travail. Les manchons à taraudage rapide permettent un coupeur pleine grandeur.

VALEURS DE COUPLE RECOMMANDÉES

TAILLE GOUJON (nom.)	5/8"	3/4"	
TAILLE DE BRIDE (nom.)	3" - 10"	12"	Toutes les tailles
COUPLE (pi-lb)	75	90	110

12. Revérifiez le couple de serrage du boulon du manchon de taraudage après le taraudage et avant le remblayage. Les contraintes induites lors du taraudage peuvent relâcher le couple du boulon. Un indicateur visuel du couple approprié est une légère déformation de la barre de levage à chaque emplacement de goujon. **L'utilisation d'une clé dynamométrique est recommandée et nécessaire pour assurer un couple correct.**

13. Pour éviter toute contrainte excessive sur l'assemblage du manchon de prise et de la vanne, assurez-vous que la nouvelle conduite d'eau repose sur un lit bien compacté avec son axe central correspondant à l'axe de la ligne centrale de la vanne de prise.



Ford Meter Box Co., Inc. 775 Manchester Avenue, PO Box 443, Wabash, Indiana, États-Unis 46992-0443
Téléphone : 260-563-3171 FAX : 800-826-3487 FAX outre-mer : 260-563-0167 www.fordmeterbox.com