

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR LE MANCHON DE TARAUDAGE FORD FTSS

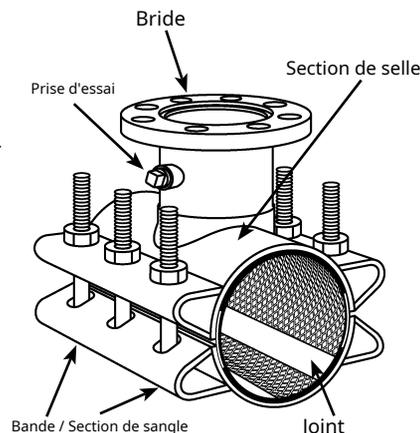
Reportez-vous au site Web de Ford (www.fordmeterbox.com) pour obtenir des instructions d'installation supplémentaires et les plus récentes ainsi que des informations sur le produit.

1. Votre manchon de taraudage FTSS est garanti exempt de défauts au moment de l'expédition. Veuillez inspecter visuellement avant l'installation pour vous assurer qu'aucun dommage ne s'est produit pendant l'expédition ou le stockage.

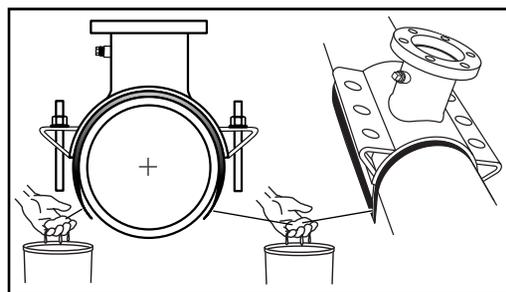
Nettoyez toute saleté, corrosion ou corps étranger du tuyau. Mesurez le diamètre du tuyau et comparez-le à la plage FTSS gravé sur la manche. Lubrifiez le tuyau sous et au-delà de la zone de contact du joint avec une fine couche de lubrifiant pour joint de tuyau.



Note: Une attention particulière doit être accordée à la lubrification du tuyau AC en raison de sa nature rugueuse et absorbante. S'il est absorbé, appliquez plus de lubrifiant sur le tuyau AC.



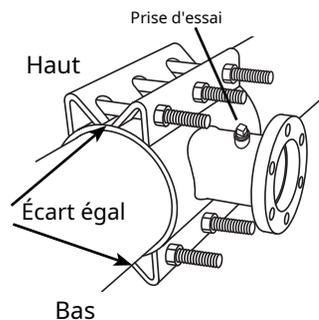
2. Placez la section de selle du manchon sur le tuyau et **lubrifiez légèrement la surface extérieure lisse du joint exposé**. Accouplez la section de bande avec la section de selle sur le tuyau en vous assurant que les extrémités coniques du joint ne sont pas pliées ou enroulées contre le tuyau. Assurez-vous qu'aucun corps étranger n'est coincé entre le tuyau et le joint. Installez sans serrer les boulons à oreilles, positionnez le manchon et serrez les écrous à la main pour maintenir l'unité en place.



3. Commencez à serrer les boulons en suivant le modèle indiqué dans le schéma ci-dessous. Assurez-vous que l'écart entre les sections des manches est égal en haut et en bas et égal d'un bout à l'autre.

Pour obtenir un couple et un écart appropriés, vous devez serrer tous les boulons plusieurs fois avec des réglages de couple incrémentsiels, jusqu'au couple recommandé. Voir le tableau ci-dessous.

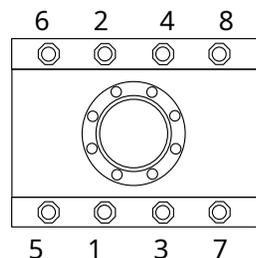
Vérifier plusieurs fois le couple final, y compris après la réalisation du robinet et avant le remblayage. Le joint continuera à se comprimer jusqu'à ce qu'il soit complètement en place. **L'utilisation d'une clé dynamométrique est recommandée et nécessaire pour assurer un couple correct.**



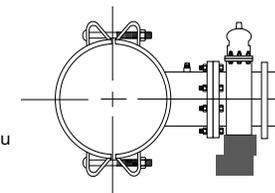
Couple recommandé

Taille de boulon	Pied - livres.
5/8"	75
3/4"	110

Séquence de serrage des boulons

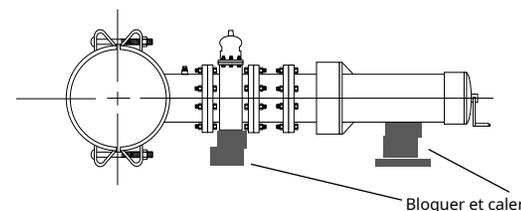


4. Utilisez un joint de bride de valve de prise de pression, de style drop-in qui s'adapte à l'intérieur du cercle de boulons, ou un joint de capuchon de style Ford CSFG pour fixer la valve de prise de pression au manchon. **Appliquez un blocage pour supporter le poids suspendu de la vanne.** Le manchon de taraudage et les brides de la vanne doivent s'accoupler correctement pour assurer un axe central droit. Ceci est nécessaire pour éviter que le couteau ne heurte les côtés du manchon sortie.



5. Testez l'assemblage de la vanne et du manchon à l'aide de l'orifice de test du manchon taraudé. AWWA C223 recommande "... l'installateur teste hydrostatiquement [l'eau] le joint entre le joint et le tuyau. Pour des raisons de sécurité personnelle, ne pas utiliser un fluide compressible (tel que l'air) pour vérifier l'étanchéité." Si une fuite est constatée, relâchez la pression et resserrez les boulons au couple recommandé. Si la fuite persiste, retirez le manchon de taraudage, nettoyez à nouveau et lubrifiez le tuyau et répétez les étapes 2 et 3 pour replacer le joint contre la surface du tuyau.

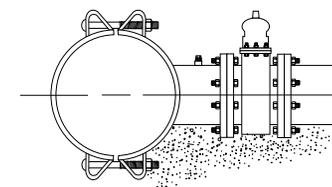
6. Fixez la perceuse à la vanne de taraudage, bloquez et vérifiez le bon accouplement et l'alignement entre la vanne et la machine à l'aide de blocs et de cales.



7. Effectuez les vérifications suivantes avant de procéder au taraudage.
 - a. Les espaces entre la selle du manchon de taraudage et les sections de bande sont égaux d'un côté à l'autre et d'une extrémité à l'autre.
 - b. Tous les boulons sont serrés au couple approprié.
 - c. Tous les blocages sont en place et sécurisés.
 - d. La vanne, le manchon de taraudage et la perceuse sont correctement alignés.
 - e. La taille de couteau correcte a été sélectionnée pour le travail. Les manchons FTSS permettent un coupeur pleine grandeur dans des tailles de sortie de 4" à 12". **Les sorties de plus de 12" nécessitent une fraise sous-dimensionnée de 1".**

8. Revérifiez le couple de serrage du boulon du manchon de taraudage après le taraudage et avant le remblayage. Les contraintes induites lors du taraudage peuvent relâcher le couple du boulon.

9. Pour éviter toute contrainte excessive sur le manchon de piquage et l'ensemble vanne, assurez-vous que la nouvelle repose sur un lit bien compacté avec son axe médian correspondant à l'axe médian de la vanne de prélèvement.



La Ford Meter Box Co., Inc. Case postale 443,
Wabash, IN, USA 46992-0443 Téléphone : 260-563-3171 Fax :
800-826-3487 Fax outre-mer : 260-563-0167
www.fordmeterbox.com