

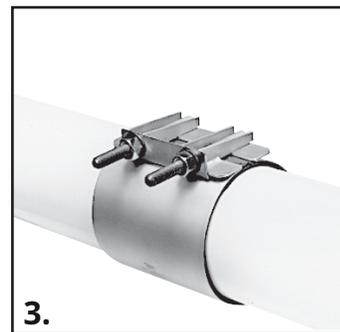
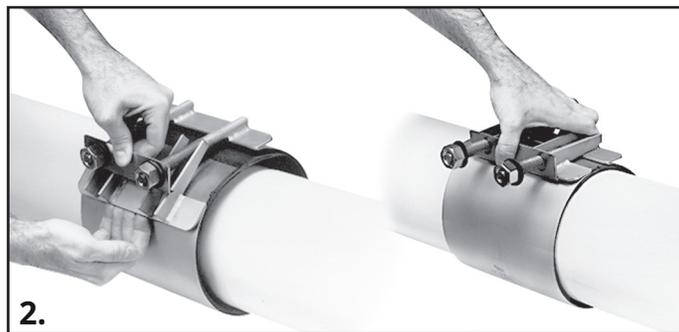
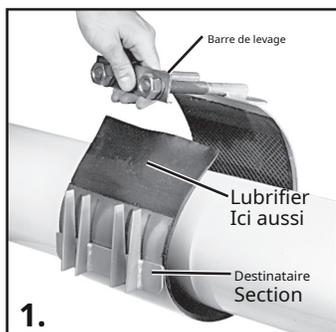
PROCÉDURE D'INSTALLATION COLLIERS DE RÉPARATION TOUT INOX FORD Styles FS1, FS2 et plus grand

VÉRIFIEZ LE DIAMÈTRE DU TUYAU POUR VOUS ASSURER QUE VOUS UTILISEZ LA BONNE TAILLE DE PINCE Reportez-vous au site Web de FMB

(www.fordmeterbox.com) pour obtenir des instructions supplémentaires et les plus récentes ainsi que des informations sur le produit.

PRÉPARATIONS ET PRÉCAUTIONS :

1. Grattez le tuyau pour enlever autant de saleté et de corrosion que possible afin que la surface soit lisse.
2. Assurez-vous que le joint est exempt de corps étrangers et que rien ne se coince entre le joint et le tuyau.
Lubrifiez le tuyau et/ou le joint (y compris les deux côtés des extrémités coniques) avec de l'eau savonneuse ou tout autre lubrifiant acceptable pour obtenir des résultats optimaux.
Remarque : Portez une attention particulière à la lubrification du tuyau AC en raison de sa nature rugueuse et absorbante.
3. Utilisez des outils appropriés, évitez les clés mal ajustées et les clés trop courtes pour obtenir le couple de serrage approprié des écrous. L'utilisation d'une clé dynamométrique est recommandée pour de meilleurs résultats et nécessaire pour assurer un couple correct. Un couple excessif peut compromettre les composants de la pince.
4. Les colliers de réparation ne sont pas conçus pour retenir les tuyaux. Assurez-vous que la contention appropriée est appliquée si nécessaire.
5. Les colliers de réparation sont conçus pour couvrir les espaces entre les extrémités des tuyaux avec seulement une séparation, une déviation ou un désalignement léger/minime. Pour de meilleurs résultats, utilisez un raccord pour une plus grande séparation, déviation ou désalignement entre les extrémités des tuyaux.
6. Bien que les filets soient enduits pour éviter le grippage entre le goujon et l'écrou, gardez les filets exempts de corps étrangers pour faciliter le serrage.
7. Serrez tous les écrous (et toutes les sections des pinces multi-sections) uniformément avec des réglages incrémentiels jusqu'à la valeur recommandée.
8. VÉRIFIEZ TOUJOURS À NOUVEAU LE TEST DE COUPLE ET DE PRESSION POUR LES FUITES AVANT LE REMBLAYAGE.
9. Remblayez et compactez soigneusement autour de la pince selon les instructions du fabricant du tuyau. Si le remblayer et compacter soigneusement autour de l'arrêt de la société et de la ligne de service pour éviter les déplacements de terrain.



Voir Préparations et précautions ci-dessus avant l'installation.

Étape 1.

Reculez les écrous jusqu'aux extrémités des goujons, mais ne les retirez pas. Séparez la pince et enroulez-la autour du tuyau en tenant la barre de levage et les goujons au-dessus du tuyau et en faisant glisser la section du récepteur sous le tuyau.

Étape 2.

Rassemblez la barre de levage et la section du récepteur à une position pratique sur le dessus du tuyau. Vérifiez que le joint et l'armure reposent de manière lisse et à plat contre le tuyau. Faites glisser la barre de levage vers le haut du profil des cosses du récepteur, accrochez-la en place et serrez les écrous à la main.

Lors de la réparation d'une conduite d'eau cassée sous pression, effectuez les étapes 1 et 2 à côté de la rupture de tuyau et glissez sur la rupture après que la barre de levage a été correctement accrochée en place et que les écrous sont serrés à la main.

Étape 3.

Serrez tous les écrous (et toutes les sections des pinces multi-sections) uniformément avec des réglages de couple incrémentiels à environ 50 lb-pi. pour boulons de 1/2 po et 75 lb-pi. pour boulons 5/8". Un couple excessif peut compromettre les composants de la pince.



Ford Meter Box Co., Inc. 775 Manchester Avenue, PO Box 443, Wabash, Indiana, États-Unis 46992-0443
Téléphone : 260-563-3171 FAX : 800-826-3487 FAX outre-mer : 260-563-0167 www.fordmeterbox.com