



Pow-R Wrap INDUSTRIEL avec ceinture Pow-R

POUR UNE RÉPARATION RÉUSSIE, CES INSTRUCTIONS DOIVENT ÊTRE SUIVIES ATTENTIVEMENT. Contactez le service client de Fernco au 810-653-9626 pour des questions ou d'autres applications de réparation.

PRÉPARATION 1. Relâchez

la pression dans le tuyau.

2. La zone de réparation doit être propre. Grattez, poncez et/ou meulez pour exposer un tuyau sain et propre.

(Figure A)

3. Mettez des gants de protection.

INSTALLATION 4. Bien pétrir

le mastic jusqu'à l'obtention d'une couleur grise uniforme.

5. Tordez/coupez/cassez suffisamment de mastic pour remplir la zone de réparation et chevauchez la tuyauterie.

Jeter le mastic restant. (Figure B) • La zone de réparation maximale recommandée est une fracture de 4 pouces. • Lors de l'utilisation de plusieurs kits pour des diamètres de tuyau plus grands, un (1) bâton de

mastic est nécessaire.

6. Ajouter de l'eau au sachet en aluminium et masser pendant trois (3) minutes. (Figure C)

7. Commencer l'enroulement du côté opposé de la cassure. Enveloppez fermement la fibre de verre

maintenir une tension constante jusqu'à ce que les couvertures d'emballage se cassent et 2 pouces au-delà de chaque côté du mastic. (Figure D) • Réparations de plus de 18 pouces de diamètre –

Appliquez des enveloppes supplémentaires

sur l'enveloppe existante en complétant 8 à 10 couches sur la cassure en suivant les étapes 6 et 7.

8. Démarrez la courroie Pow-R sur le tuyau à côté de la fibre de verre. Enroulez fermement la ceinture Pow-R dans

la même direction. Faites chevaucher 1/2 po, continuez du côté opposé et fixez.

Ne pas tordre, garder à plat et serré. (Figures E et F) • Réparations de plus de 18 pouces de diamètre – Connectez les courroies avec des clips.

N'appliquez pas plus d'une (1) couche de Pow-R Belt avec un chevauchement de 1/2 po par révolution pour un durcissement approprié. Jeter les ceintures supplémentaires.

DURCISSEMENT 9. Si désiré, la ceinture Pow-R peut être retirée après 30 à 60 minutes à 70 °F.

MISE EN GARDE:

• Si la ceinture Pow-R est retirée prématurément, la fibre de verre peut s'effiloche • Si la ceinture Pow-R est laissée en place trop longtemps, elle peut devenir permanente Des températures plus basses et une humidité plus faible ralentiront le processus de durcissement.

Des températures plus élevées et une humidité plus élevée accéléreront le durcissement traiter.

11. Testez les fuites avant de remblayer ou de dissimuler.

IMPORTANT

• Ne pas appliquer à ou sous le point de congélation. Ne pas appliquer à ou au-dessus de 100°F. •

Au fur et à mesure que l'enveloppe durcit, un excès de résine peut s'égoutter. Protéger les surfaces finies.

(Figure G) • Nettoyer avec de l'acétone avant durcissement complet. • Après le durcissement final, la pellicule de fibre de verre peut être poncée et peinte. (Illustration H)

Testé sur des tuyaux en acier et en fonte ductile avec une fracture de 4 po à 600 psi, ce qui n'a entraîné aucune fuite.

Les résultats de pression varient en fonction du matériau du tuyau, de la taille de la fracture et de la qualité de fabrication.

Conduites de pression en plastique :

• Utilisez deux fois le nombre de kits recommandés

• Étendez Enveloppez un minimum de 8" de chaque côté de la cassure avec 12 à 16 couches sur la cassure



Figure A

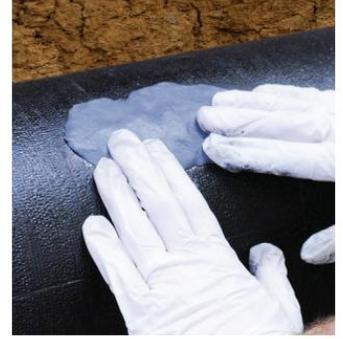


Figure B



Figure C



Figure D



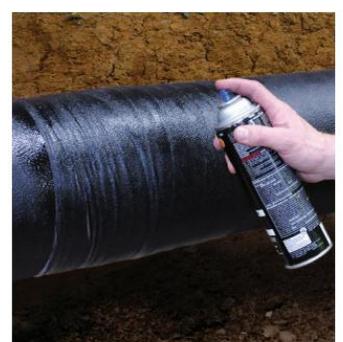
Figure E



Figure F



Chiffre G



Chiffre H

