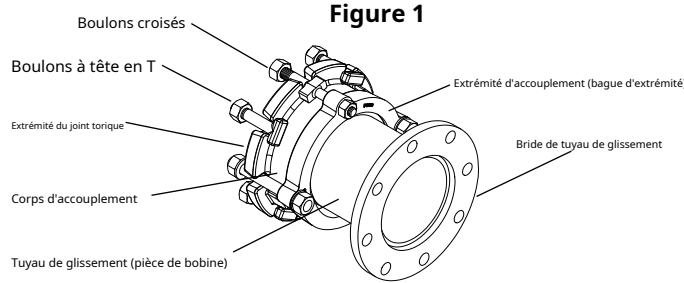


Instructions d'installation du joint de démontage Ford - FDJ (style FFCA 3" - 12")

Reportez-vous au site Web de Ford (www.fordmeterbox.com) pour obtenir des instructions d'installation supplémentaires et les plus récentes ainsi que des informations sur le produit.

1. Retirez les attaches en plastique de l'assemblage.
2. Inspectez toutes les pièces du FDJ pour vous assurer qu'aucun dommage ne s'est produit. Vérifiez les brides d'accouplement pour vous assurer qu'elles correspondent au perçage FDJ. Vérifiez l'espace requis pour que le joint de démontage fonctionne correctement. **La pièce de bobine doit rester insérée d'au moins 2 pouces dans le corps d'accouplement à bride lors de l'assemblage final.**
3. Retirez les écrous des boulons croisés sur l'extrémité du joint torique de l'assemblage. Voir Figure 1.
4. Rentrez complètement les écrous des boulons croisés sur l'extrémité d'accouplement de l'assemblage. Bloquer et caler correctement tous les composants pour la sécurité et l'alignement.
5. Installez d'abord l'extrémité du joint torique de l'ensemble FDJ contracté en insérant des boulons croisés dans l'extrémité à bride de la conduite de raccordement et installez les écrous sans les serrer. Ne serrez pas pour le moment. Placez les boulons à tête en T dans les fentes de boulon vacantes sur l'assemblage et dans la bride de raccordement et installez les écrous. Serrez uniformément et alternativement toutes les fixations à l'extrémité du joint torique pour fixer la bride. (Ne serrez pas encore les fixations de la bague d'extrémité d'accouplement [boulon croisé] avant l'étape 9.)
6. (Voir le tableau et le croquis ci-dessous pour l'identification des composants et les valeurs de couple).
7. Développez pour accoupler la bride du tuyau coulissant à l'extrémité à bride du tuyau. Assurez-vous qu'un joint de bride approprié (non fourni) est en place entre les brides.
8. Installez les boulons de bride (non fournis) et serrez selon les spécifications du fabricant.
9. Serrez uniformément et alternativement les écrous des boulons croisés de 5/8" sur l'extrémité de la bague d'accouplement de l'assemblage à 60-70 FT-LB.

dix. Revérifiez le couple de tous les boulons après la mise sous pression de la ligne.



S	OU E		C E
	Boulons croisés	Boulon en T	Boulons croisés
3" & 4" FDJ	(5/8") 60-70 pi-lb.	(5/8") 60-70 pi-lb.	(5/8") 60-70 pi-lb.
6" FDJ	(3/4") 75-90 pi-lb.	(3/4") 75-90 pi-lb.	(5/8") 60-70 pi-lb.
8" FDJ	(3/4") 75-90 pi-lb.	N / A	(5/8") 60-70 pi-lb.
10" FDJ	(7/8") 90-110 pi-lb.	N / A	(5/8") 60-70 pi-lb.
12" FDJ	(7/8") 90-110 pi-lb.	N / A	(5/8") 60-70 pi-lb.

Joint de démontage Ford avec tirants - Instructions d'installation FDJ-R (Style FFCA 3"-12")

1. Retirez les attaches en plastique de l'assemblage.
2. Inspectez toutes les pièces du FDJ pour vous assurer qu'aucun dommage ne s'est produit. Vérifiez que les brides d'accouplement correspondent au perçage des brides FDJ. Vérifiez l'espace requis pour que le joint de démontage fonctionne correctement. **La pièce de bobine doit rester insérée d'au moins 2 pouces dans le corps d'accouplement à bride à l'assemblage final.**
3. Retirez les écrous des boulons croisés sur l'extrémité du joint torique de l'assemblage.
4. Rentrez complètement les écrous des boulons transversaux sur l'anneau d'extrémité d'accouplement. Contractez l'ensemble FDJ-R. Bloquer et caler correctement tous les composants pour une sécurité et un alignement corrects.
5. Installez l'extrémité du joint torique de l'ensemble FDJ-R contracté en fixant l'extrémité à bride de la conduite de raccordement sur les boulons croisés et installez les écrous sans les serrer. Assurez-vous de laisser deux jeux de trous correspondants (de bride à bride) ouverts sur les deux brides à 180 degrés l'un de l'autre pour accueillir les tirants. Ne serrez pas pour le moment.
6. Insérez les tirants dans les trous de la bride d'extrémité du joint torique restant ouverts. Assurez-vous de visser deux écrous (sur chaque tige) entre la bague d'extrémité du raccord et l'arrière de la bride du tuyau coulissant avant d'insérer les tiges à travers la bride du tuyau coulissant. Les extrémités des tiges doivent être positionnées pour s'étendre à travers les brides d'accouplement à chaque extrémité (suffisamment pour recevoir et serrer les écrous) et à travers la bague d'extrémité d'accouplement. Voir Figure 2. (Les bagues d'extrémité d'accouplement de 10" et 12" ont des trous agrandis pour permettre le passage des tirants.) Serrez les boulons à tête en T/croix de l'extrémité du joint torique pour fixer la bride d'accouplement. (Voir le tableau ci-dessus pour les valeurs de couple.) Assurez-vous que les écrous de tirant à l'extrémité du joint torique et à l'extrémité de l'accouplement restent desserrés pour permettre un serrage correct de tous les boulons de bride restants.

7. Développez la bride du tuyau de glissement jusqu'à l'extrémité à bride du pipeline en laissant le tuyau coulissant à un minimum de 2 pouces dans le corps du raccord à bride lors de l'assemblage final. Assurez-vous qu'un joint de bride approprié (non fourni) est en place entre les brides.

8. Placez les boulons à tête en T (boulons à bride), non fournis, dans toutes les fentes de boulons libres de l'assemblage dans la bride de la bride du tuyau et installez les écrous. Serrez uniformément et alternativement tous les boulons à tête en T (boulons à embase) et serrez selon les spécifications du fabricant.

9. Serrez les deux écrous de tirant contre l'intérieur de la bride du tuyau coulissant. Serrez les deux écrous de tirant intérieurs qui fixent la bride au même couple que les boulons croisés à l'extrémité du joint torique.) Maintenez l'un et serrez l'autre.

dix. Serrez uniformément et alternativement les écrous de 5/8" sur l'extrémité de la bride d'accouplement de l'assemblage et les deux écrous de tirant contre les écrous annulaires de l'extrémité d'accouplement à 60-70 FT-LB.

11. Revérifiez le couple de tous les boulons après la mise sous pression de la ligne.

